



Características Técnicas de Fábrica®

NOTA:

El modelo esta diseñado para generar 18 litros/m agua caliente con un ΔT de 25°C, sin embargo este flujo puede variar por factores ajenos, como modificación del ΔT , presión, agua, gas, calidad del gas, altitud, volumen de regaderas.

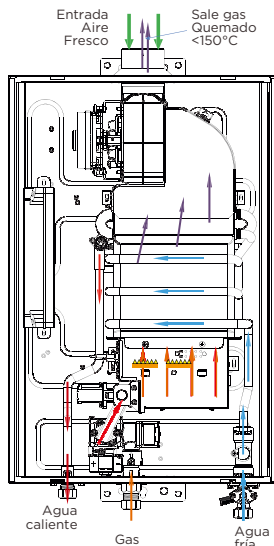
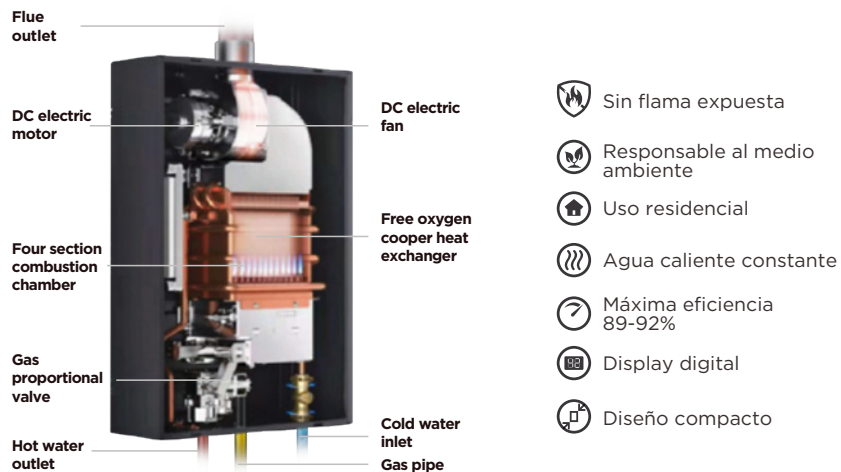
Consulte a un especialista para mejor orientacion*

FOGO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Características

Serie	Elegance
Marca	Fogo
Modelo	FWHI-18-LP
Panel	Color dark grey
Panel cubre mangueras	Si
Panel	Elegante Display Crystal Black/Led White
Energía/Voltaje	127v/60hz
Rango temperatura	30 a 65°C
Tipo de gas	Gas LP
Presión de gas	10"WC Baja presión - Alto flujo
Presión hidráulica (MPa)	0.02-0.8
Mínimo flujo de encendido (L/min)	≥2.5-3
Tipo de salida de gases	Tiro forzado concéntrico
Conexión gas y agua	1/2"
Dimensión del producto (mm)	570×360×160
Tamaño de caja (mm)	690×530×230
Peso equipo (kg)	10.6
Peso total (kg)	13.2

*Información e imágenes pueden cambiar sin previo aviso

INTERIOR



1. Comienza el flujo de agua (beginning with flow water) el sensor de flujo de agua envia pulsos a la placa de circuito impreso (PCB). Cuando el caudal supera aproximadamente 2.5 L/ min, comienza la secuencia de encendido. En este momento el calentador ofrece 13,600 BTUs.

2. Secuencia de encendido (fire on) el ventilador de combustión gira para que haya una correcta circulación de aire por la unidad. El ignitor comienza a generar chispas. La válvula de control de gas se abre para una entrada calórica mínima. Cuando la varilla de seguridad comprueba el encendido, el ignitor cesa de generar chispas.

3. Funcionamiento normal (normal operation) en la PCB se monitorea la varilla de seguridad, la frecuencia del motor del ventilador, la temperatura del agua de salida, el valor de ajuste de temperatura y el caudal de agua. La válvula de gas POV y la velocidad del ventilador modulan la entrada de gas y de aire para cumplir con la demanda del usuario. El agua se calienta al pasar repetidamente a través del intercambiador de calor. La válvula de control de flujo de agua se ajusta en la medida de lo necesario. El intercambiador de calor calienta estratégicamente el agua, mientras que la derivación fija o variable la enfria hasta la temperatura de ajuste, para proporcionar caudales mayores.

4. Secuencia de apagado (turn off secuencia) en la PCB se detecta un caudal menor de 2.5L/min. La válvula de control de gas se cierra, y la válvula de control de flujo de agua vuelve a la posición de reposo. El ventilador de combustión funciona durante un período breve, con baja velocidad.

5. Modo Pausa (stand by mode) en la PCB se monitorean todos los componentes. Se activa en caso de ser necesaria.